

Partner

Agenzia CasaClima

Università Federico II

Napoli DIP CBAA

Istituto Nazionale

Bioarchitettura

CORSO UNIVERSITARIO DI PERFEZIONAMENTO

CasaClima

**Certificazione e Consulenza
energetico-ambientale**

TECNICA EDILIZIA



patrocinio

REGIONE LAZIO

**Assessorato Ambiente
e Cooperazione tra i Popoli**



CORSO UNIVERSITARIO DI PERFEZIONAMENTO in CasaClima: Certificazione e Consulenza energetico-ambientale / Tecnica edilizia

DIREZIONE

- **Direttori:**
Prof.ssa Fiammetta Mignella Calvosa, Prof. Ugo Sasso
- **Comitato Direttivo:**
Prof. Giuseppe Dalla Torre, Prof. Luigi Fusco Girard, Prof.ssa Laura Palazzani, Prof. Piero Albisinni, Dott. Norbert Lantschner.
- **Coordinamento generale:**
Dott.ssa Wittfrida Mitterer

DOCENTI

Il corpo docente è composto da professori universitari, professionisti e ricercatori di comprovata esperienza.

PROFILO PROFESSIONALE

Professionista che, con specifico riferimento all'edilizia a basso consumo energetico e al risanamento energetico di edifici esistenti, è in grado di svolgere certificazione, progettazione e consulenza progettuale nel quadro delle problematiche ambientali.

OBIETTIVI FORMATIVI

Presso l'Università Lumsa di Roma vengono istituiti, con obiettivi formativi convergenti, tre diversi Corsi di Perfezionamento CasaClima in Certificazione e Consulenza energetico-ambientale rispettivamente riferiti a **"Tecnica Edilizia"** **"Materiali e Tecnologie"** **"Progettazione"**. Ciascuno di essi approfondisce sotto una particolare prospettiva le tematiche energetico-ambientali riferite sia alla progettazione e alla consulenza progettuale di interventi ecologicamente caratterizzati sia alle modalità di verifica e certificazione di singoli edifici e complessi edilizi rispetto ai consumi energetici e all'osservanza dei valori ambientali.

PERIODO E ORARIO DELLE LEZIONI

Marzo - Maggio 2008

Venerdì 14,00 – 19,00 e Sabato 8,30 – 18,00

TEMATICHE SVILUPPATE

Nel quadro più generale delle tematiche energetico-ambientali, il Corso "CasaClima: Certificazione e Consulenza energetico-ambientale / **Tecnica Edilizia**" sviluppa i temi relativi a impiantistica termotecnica, isolamento termico e acustico, raffrescamento ventilazione e illuminazione naturali.

DESTINATARI

Liberi professionisti, funzionari e addetti alla progettazione o alla direzione di cantieri edili che intendono completare il proprio bagaglio formativo ed informativo con riferimento alle tematiche sviluppate nel Corso, per una loro applicazione in ambito professionale.

STRUTTURA FORMATIVA

Il Corso prevede un impegno totale di 500 ore:

- 100 ore di attività didattica frontale
- 300 ore di studio, preparazione ed esercitazioni di gruppo e individuali finalizzate alla elaborazione delle tematiche affrontate nonché alla stesura di un elaborato finale che affronti risvolti teorici, pratici ed applicativi riferiti ad un argomento a scelta tra quelli trattati durante il corso, da sviluppare sotto la guida dei docenti
- 100 ore di stage o in alternativa un percorso didattico proposto dal corsista e concordato con la Direzione comprendente lezioni complementari, conferenze, attività progettuale, visite in cantieri e luoghi di produzione.

MATERIALE DIDATTICO

È prevista la distribuzione di dispense e materiale didattico.

AMMISSIONE

È titolo per l'accesso al Corso ogni laurea conseguita in ambito scientifico di durata almeno quadriennale nonché ogni altra laurea conseguita presso università italiane o straniere ritenute idonee dal Consiglio didattico-scientifico.

PROGRAMMA

Le materie del Corso di Perfezionamento “CasaClima: Certificazione e Consulenza energetico-ambientale / **Tecnica edilizia**” comprendono nozioni ed approfondimenti finalizzati all’acquisizione delle competenze fisiche e tecniche di base e alle modalità di intervento in ambito edilizio. Dopo un inquadramento generale sui problemi della gestione intelligente delle risorse e della climatologia degli ambienti confinati, il Corso offre cenni di impiantistica termotecnica, affronta i temi dell’isolamento termico e acustico nonché quelli di raffrescamento, ventilazione e illuminazione naturali. Si conclude con i riferimenti legislativi alla certificazione energetico ambientale e in particolare alla certificazione CasaClima.

TITOLO CONSEGUITO

Per il conseguimento del titolo ciascun iscritto deve:

- frequentare le lezioni, i seminari e le attività didattiche nella misura pari ad almeno l’80% delle ore previste per tali attività (80 su 100)
- svolgere le esercitazioni assegnate e assolvere la formazione esperienziale
- superare la verifica di profitto prevista a conclusione del Corso

Il conseguimento del titolo attribuisce:

- 20 Crediti Formativi Universitari riconosciuti per l’accesso ai concorsi pubblici, ai sensi dell’art. 7 del D.M. 509/99
- Titolo di Corso Universitario di Perfezionamento in “CasaClima e Bioarchitettura – Tecnica Edilizia”

A quanti avranno seguito con profitto i tre diversi Corsi di Perfezionamento CasaClima programmati (“**Tecnica edilizia**”, “**Materiali e Tecnologie**” e “**Progettazione**”) e sviluppato una ricerca di adeguato rilievo scientifico, l’Università Lumsa rilascerà titolo di Master in “Certificazione e Consulenza energetico-ambientale”.

SEDE

UNIVERSITA' LUMSA – ROMA via Pompeo Magno 22
o altre sedi in Roma.

ISCRIZIONI

- Scadenza: 30 marzo 2008
- Numero di iscritti: minimo 25 massimo 50
- Il modulo di iscrizione è disponibile sul sito www.lumsa.it o presso la segreteria Master e Corsi di Perfezionamento
- La domanda di iscrizione, corredata dalla documentazione comprovante il possesso dei requisiti richiesti, dovrà pervenire al seguente indirizzo:
**LUMSA – Segreteria Master e
Corsi di Perfezionamento
Via Pompeo Magno, 22 – 00192 Roma**
- L'ammissione al Corso avviene sulla base della valutazione della documentazione pervenuta, secondo l'ordine di arrivo delle domande di iscrizione
- Ai candidati sarà data comunicazione a mezzo email circa l'ammissione / non ammissione al Corso
- L'attivazione del Corso e l'inizio delle lezioni verrà pubblicato sul sito internet della LUMSA.

TASSA DI FREQUENZA

- 1620 Euro da versare in tre rate da Euro 540 cadauna di cui la prima all'atto dell'iscrizione.

Il pagamento va effettuato esclusivamente tramite bonifico bancario a:

LUMSA

**UniCredit PB Riferimento 7485 – ROMA Parioli
CC N° 60005491 ABI 03223 - CAB 03202 - CIN J**

specificando nella causale:

nome, cognome e titolo Corso.

Le copie delle ricevute dei bonifici effettuati vanno consegnate alla Segreteria Master e Corsi.

INFORMAZIONI

**Centro Studi degli Architetti
dell'Ordine di Roma**

Piazza Manfredo Fanti 47

00185 Roma

Tel. 06 97604590 - Fax. 06 97604591

cesarch.roma@awn.it

www.cesarch.it

